

ЦИНОТЕРМ®

композиция антикоррозионная цинкнаполненная
термостойкая
(ТУ 2312-016-12288779-99)



Описание

Антикоррозионная композиция на основе кремнийорганического термостойкого лака и высокодисперсного порошка цинка. Одноупаковочная.

Композиция представляет собой суспензию высокодисперсного порошка цинка в модифицированной кремнийорганической термостойкой смоле с добавками наполнителей и вспомогательных веществ. Композиция выпускается двух марок - ЦИНОТЕРМ® и ЦИНОТЕРМ®-2.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых при высоких температурах в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69.

Композиция ЦИНОТЕРМ применяется при температуре до плюс 350°C (кратковременно до плюс 400°C) в качестве грунтовки в комплексных системах защиты с перекрытием композицией АЛЮМОТЕРМ® (ТУ 2312-020-12288779-2001), эмалью КО-811К или другими термостойкими кремнийорганическими эмалями, а также в качестве самостоятельного антикоррозионного покрытия.

Композиция ЦИНОТЕРМ-2 применяется в качестве самостоятельного покрытия при температуре до плюс 400°C (кратковременно до плюс 450°C).

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации

№ RU.66.01.40.015.Е.000053.10.10 от 11.10.2010 г, ГОСТ 9.401-91 (изменение № 2).

Реестр ОАО "НК "Роснефть", заключение ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Технические характеристики

Покрытие

	ЦИНОТЕРМ	ЦИНОТЕРМ-2
Цвет и глянец	светло-серое (оттенок не нормируется), матовое	
Толщина одного сухого слоя	30 - 70 мкм	30 - 50 мкм
Адгезия	2 балла, не более	
Прочность при ударе	50 см, не менее	

Композиция

Плотность	2,5 - 2,6 г/см ³	2,45 - 2,55 г/см ³
Вязкость	тиксотропная	
Массовая доля нелетучих веществ	78 - 81 %	79 - 82 %
Теоретический расход на однослойное сухое покрытие	180 - 420 г/м ²	155 - 260 г/м ²
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С (по ГОСТ 19007)	0,5 ч, не более	

Подготовка поверхности

Операции по подготовке поверхности:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 21/2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz = 30-50 мкм. Оптимально применять абразив, обеспечивающий остроугольный (grit) профиль поверхности; использование ручного и механизированного инструмента не допускается.

Подготовка поверхности покрытия перед нанесением последующих слоев покрытия или слоёв покрывных эмалей по покрытию ЦИНОТЕРМ (при необходимости):

- обезжирить водными растворами моющих средств (рН растворов от 6 до 8);
- осушить и обеспылить.

Инструкции по применению

Перед использованием тщательно перемешать композицию до однородного состояния.

Рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 85 %.

Композицию следует наносить в 1 или 2 слоя; каждый последующий слой при температуре окружающего воздуха (20±2) °С наносить не ранее, чем через 30 минут после предыдущего (при снижении температуры время выдержки покрытия рекомендуется увеличить).

Минимальное время выдержки покрытия ЦИНОТЕРМ до нанесения композиции АЛЮМОТЕРМ составляет 2 часа, до нанесения других покрывных материалов - 24 часа; максимальное время - не ограничено.

Окончательное формирование покрытия происходит в результате термоотверждения в процессе эксплуатации изделий: покрытия ЦИНОТЕРМ - при нагреве при температуре 150 °С в течение не менее 3-х часов, покрытия ЦИНОТЕРМ -2 – при температуре 250 °С в течение не менее 45 мин.

Время выдержки покрытия до начала эксплуатации - не менее 7 суток; при эксплуатации в агрессивных средах необходимо предварительное термоотверждение покрытия.

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	без разбавления
Диаметр сопла	0,013" - 0,017" (0,33 - 0,43 мм)
Давление	10 МПа (100 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002) или ксилол
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,20 - 0,25 МПа (2,0 – 2,5 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	без разбавления
---------------------------	-----------------

Очистка оборудования

Ксилол, растворитель марки 646.

Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра или банки.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С).

Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя – шесть месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы) и избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей, внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

ООО «НПК БАРЬЕР»
Поставка защитных составов для металла
8 (495) 722-24-49
Metalpaint.ru/ЦИНОТЕРМ
info@metalpaint.ru