

ФЕРРОТАН-ПРО®

грунтовка пенетрирующая
(ТУ 2312-042-12288779-2004)



Описание

Грунтовка представляет собой суспензию неорганических пигментов и наполнителей в смеси летучих органических растворителей и полиуретанового лака. Одноупаковочная, отверждается влагой воздуха. Грунтовка выпускается красно-коричневого цвета и бесцветная.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69:

- металлические конструкции - грунтовка красно-коричневого цвета;
- железобетонные и бетонные конструкции, в том числе подземные – грунтовка красно-коричневого цвета и бесцветная.

При нанесении на металлическую поверхность грунтовка обладает хорошей растекаемостью и смачивающими свойствами; укрепляет слои остаточной ржавчины.

Рекомендуется для окраски металлоконструкций с подготовкой поверхности до степени 4 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 - St 2 по ISO 8501-1:2007), т.е. поверхностей со следами прочно сцепленной ржавчины и окалины.

При нанесении на бетонные и железобетонные конструкции хорошо впитывается, укрепляет поверхностный слой бетона.

Грунтовка используется в комплексных системах покрытий с полиуретановыми лакокрасочными материалами ФЕРРОТАН® (ТУ 2312-036-12288779-2003), ПОЛИТОН-УР® (ТУ 2312-029-12288779-2002), АЛЮМОТАН® (ТУ 2312-018-12288779-99).

Сертификация, испытания

Технические характеристики

Покрытие

	КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	БЕСЦВЕТНАЯ
Внешний вид и цвет	Красно-коричневое	Прозрачное
	Ровное покрытие (оттенок не нормируется)	
Толщина одного сухого слоя	20 - 40 мкм	
Адгезия	1 балла, не более	
Прочность при ударе	50 см, не менее	
Эластичность при изгибе	3 мм, не более	

Грунтовка

Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С	18 - 60 с	
Плотность	1,00 – 1,25 г/см ³	
Массовая доля нелетучих веществ	62 – 67%	
Теоретический расход на однослойное сухое покрытие	45 - 90 г/м ²	
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С (по ГОСТ 19007-73)	540 мин, не более	600 мин, не более

Подготовка поверхности

Металлическая поверхность:

- обезжиривание до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- очистка от отслаивающей окалины и ржавчины методом механизированной очистки до степени 4 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007);
- обеспыливание.

Бетонная поверхность, подготовленная к нанесению лакокрасочного покрытия согласно СНиП 3.04.03-85, должна быть равномерно шероховатой и не иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов рёбер, масляных пятен, грязи и пыли.

Порядок выполнения работ:

- удаление грязи, масляных и жировых загрязнений;
- удаление известкового (цементного) молочка, разрушенных
- или отслаивающихся слоев бетона и старых покрытий методом абразивной очистки, шлифовальной машиной или щетками;
- обеспыливание;
- ремонт трещин и сколов.

Выдержка бетонного основания после укладки бетона до нанесения грунтовки должна составлять не менее 28 суток; после применения выравнивающих смесей – согласно нормативной документации производителя смеси.

Инструкции по применению

Перед использованием тщательно перемешать грунтовку до однородного состояния.

При нанесении температура подложки должна быть не менее, чем на 3 °С выше точки росы; влажность бетонного основания должна составлять не более 4 % по массе.

Грунтовка наносится при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха от 30 % до 98 % (оптимально при относительной влажности воздуха от 40 % до 80 % и температуре от плюс 5 °С до плюс 30 °).

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	Без разбавителя
Диаметр сопла	0,013" – 0,017" (0,33 - 0,43 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100-150 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002)
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,2 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002)
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Валик

Не рекомендуется

Очистка оборудования

Время высыхания покрытия зависит от температуры и относительной влажности окружающего воздуха: при повышении влажности воздуха время высыхания сокращается

Каждый последующий слой грунтовки ФЕРРОТАН-ПРО следует наносить после высыхания предыдущего до степени 3 по ГОСТ 19007 -73.

Минимальное время выдержки покрытия ФЕРРОТАН-ПРО до нанесения покрывных слоёв - время высыхания «на ощупь» (при тщательном ощупывании руками на покрытии не остаётся следов), максимальное время выдержки – 7 суток.

При превышении последнего возможно ухудшение адгезии последующих слоёв.

Время полного отверждения покрытия до начала эксплуатации – 7 суток, до начала пакетирования и отгрузки – 24 ч.

Упаковка и хранение

Грунтовка упакована в металлические ведра или металлические банки.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (в закрытых складских помещениях при температуре окружающей среды от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара с грунтовкой не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения грунтовки в таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с грунтовкой следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы) и избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания грунтовки на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей, внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Грунтовка относится к пожароопасным материалам.

ООО «НПК БАРЬЕР»
Поставка защитных составов для металла
8 (495) 722-24-49
Metalpaint.ru/ФЕРРОТАН-ПРО
info@metalpaint.ru