

ФЕРРОТАН®

композиция антикоррозионная
(ТУ 2312-036-12288779-2003)



Описание

ФЕРРОТАН (ТУ 2312-036-12288779-2003) - одноупаковочная защитная полиуретановая композиция с антикоррозионным пигментом - «железной» слюдой.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических, бетонных и железобетонных конструкций (изделий), эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150. Покрытие стойкое в пресной и морской воде; в водных растворах солей, кислот, щелочей; в нефти и нефтепродуктах.

Применяется в комплексных системах защиты в качестве:

- промежуточного или покрывного слоя (при отсутствии или незначительной интенсивности УФ-излучения);

Рекомендуется для использования в системах покрытий с цинкнаполненными композициями ЦИНОТАН (ТУ 2312-017-12288779-2003), ЦВЭС (ТУ 2312-004-12288779-99) и пенетрирующей грунтовкой ФЕРРОТАН-ПРО (ТУ 2312-042-12288779-2004).

Покрывные материалы - АЛЮМОТАН (ТУ 2312-018-12288779-99), ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), ПОЛИТОН-УР(УФ) (ТУ 2312-033-12288779-2002), лак ПУЛАК (ТУ 2311-035-12288779-2002), а также другие полиуретановые и виниловые эмали.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.Е.000072.03.11 от 17.03.2011 г.

ГОСТ 9.401-91 (изм. № 2), ГОСТ 31384-2008.

METALPAINT.RU

Нефтегазовый комплекс: Реестр ТУ и ТТ АК "Транснефть"; Реестр ОАО «Газпром», «Технологическая инструкция компании П2-05 С-028 Р-002 Т-001» НК "Роснефть"; СТО 03-196-2006 АНК "Башнефть".

Заключения НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», ЦНИИС, ВНИИСТ, НИИЖБ, Гипротюменнеф-тегаз, БашНИПинефть, ВНИИГАЗ, НИИЭС (РусГидро), ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Рос-сийско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Свидетельство Российского Речного Регистра № 07574 от 24.11.2016 г.

Технические характеристики

Покрытие

Цвет и глянец	темно-коричневое с металлическим блеском
Толщина одного сухого слоя	80 - 100 мкм
Адгезия (по ГОСТ 15140)	1 балл, не более
(по ГОСТ 31149)	0 баллов, не более
Термостойкость в сухой атмосфере	120 °С, не более

Композиция

Плотность	1,5 - 1,7 г/см ³
Вязкость	тиксотропная
Массовая доля нелетучих веществ	78,0 - 81,0 %
Теоретический расход на однослойное сухое покрытие	200 - 250 г/м ²
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С (по ГОСТ 19007)	8 ч, не более

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Грунтовочное покрытие должно быть обезжирено, очищено от загрязнений и обеспылено.

Инструкции по применению

- перед применением композицию перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 % до 98 %.

METALPAINT.RU

В заводских условиях при относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 2 - 4 раза) при согласовании с представителями ЗАО НПХ ВМП возможно применение композиции с ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

Минимальное время выдержки грунтовочного покрытия до нанесения композиции ФЕРРОТАН при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (65 ± 5) %:

- покрытие ЦИНОТАН – не менее 4 часов;
- покрытие ЦВЭС – не менее 6 часов;
- покрытие ФЕРРОТАН-ПРО – не менее 5 часов.

При нанесении нескольких слоёв композиции ФЕРРОТАН каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего до «отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Время выдержки покрытия ФЕРРОТАН до нанесения покрывных эмалей - не менее 24 часов при температуре плюс (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (65 ± 5) %.

Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.

Сушка покрытия – естественная. При повышении влажности воздуха время высыхания сокращается.

Время полного отверждения покрытия до начала эксплуатации – 7 суток, до начала пакетирования и отгрузки – 24 ч.

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002) или сольвент
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	0,017" – 0,021" (0,43 - 0,53 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100-150 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002) или сольвент
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002) или сольвент
Количество разбавителя	до 10 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, Р-4, 647.

Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра или металлические банки.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40°С до плюс 40°С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – шесть месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

ООО «НПК БАРЬЕР»
Поставка защитных составов для металла
8 (495) 722-24-49
Metalpaint.ru/ФЕРРОТАН
info@metalpaint.ru