ООО «НПК БАРЬЕР»
Поставка защитных составов для металла
8 (495) 722-24-49
Metalpaint.ru
info@metalpaint.ru

ПОЛИТОН-УР(УФ)®

Эмаль
(ТУ 2312-033-12288779-2002)

Описание

Политон УР (УФ) (ТУ 2312-033-12288779-2002) - двухупаковочная защитно-декоративная акрил-уретановая эмаль.

Эмаль производится двух марок:

- марка А – общего назначения;
- марка Б – с биоцидом, обладает грибостойкостью по ГОСТ 9.050.

Эмаль производится трёх видов: глянцевая, полуглянцевая и матовая и различных цветов по каталогу RAL.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических и бетонных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150. Покрытие обладает высокими декоративными свойствами, стойкое к УФ-излучению.

Допускается применение для защиты от коррозии металлоконструкций внутри и снаружи зданий и сооружений агропромышленного комплекса, в том числе с режимом влажной дезинфекции и в условиях воздействия среднеагрессивной атмосферы.

Применяется в качестве финишного защитно-декоративного слоя в комплексных системах по покрытиям ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312–029-12288779-2002), ФЕРРОТАН (ТУ 2312-036-12288779-2003), ИЗОЛЭП-mastic (ТУ 2312-065-12288779-2007), ИЗОЛЭП-primer (ТУ 2312-067-12288779-2008), ИЗОЛЭП-mio (ТУ 2312-050-12288779-2005), ВИНИКОР-ЭКОПРАЙМ-01 (ТУ 2312-002-67503963-2011), по другим покрытиям на эпоксидной и полиуретановой основах и с огнезащитными материалами серии ПЛАМКОР.

Полуглянцевая эмаль предназначена для защиты металлических и бетонных конструкций, глянцевая – для металлических конструкций; матовая - для бетонных конструкций.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000048.04.17 от 07.04.2017 г.

Строительство: Рекомендации Госстроя Р 1-2004 (в дополнение к СНиП 2.03.11-85), ГОСТ 9.401 (изменение № 2), ГОСТ 31384.

Транспортное строительство: СТО-01393674-007-2015 АО «ЦНИИС»; СТО-01393674-008-2014 ОАО «ЦНИИС», СТО 12288779-001-2013 ГК «Автодор»; технологический регламент ТР 12288779.02073.00007 (ЦНИИС); типовые технологические регламенты 12288779.02073.00058 и 12288779.02073.00062 по окраске ж/д мостов (ОАО «РЖД»).

Нефтегазовый комплекс: Реестр ОВП ОАО "АК "Транснефть", Реестр ПАО «Газпром», Реестр и «Технологическая инструкция компании П2-05 С-028 Р-002 Т-001» ОАО "НК "Роснефть";

Заключения НПО «Лакокраспокрытие» (НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория»), ЦНИИС, ВНИИСТ, ВНИИГАЗ, БашНИПИнефть, НИИЭС («РусГидро»), ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ,г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Свидетельство Российского Речного Регистра № 07574 от 24.11.2016 г.

Технические характеристики

Покрытие

Цвет и глянец	глянцевое, полуглянцевое, матовое соответствующего цвета (по каталогу RAL)
Прочности при ударе	50 см, не менее
Толщина одного сухого слоя	50-90 мкм (полуглянцевое, матовое) 50-70 мкм (глянцевое)
Адгезия	1 балл, не более
Термостойкость покрытия на воздухе	120 °С, не более

Эмаль

Плотность	1,20 - 1,40 г/см3
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре (20 ± 2) °С через 10 мин после смешения	20-150 с
Массовая доля нелетучих веществ	65,0 % - 73,0 %
Теоретический расход на однослойное	100 - 180 г/м2

покрытие	
Жизнеспособность, не менее	3 ч (глянцевая), 2 ч (полуглянцевая, матовая)
Степень перетира, не более	30 мкм (глянцевая), 50 мкм (полуглянц.), 60 мкм (матовая)
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007 при температуре (23 ± 2) °С, не более	5 ч (глянцевая), 4 ч (полуглянцевая, матовая)
Теоретический расход на однослойное покрытие:	125 - 225 г/м2 (полуглянцевое, матовое), 125– 175 г/м2 (глянцевое)
Укрывистость по ГОСТ 8784:	
RAL 3020	200 г/м2, не более
RAL 5005	175 г/м2, не более
RAL 5017	175 г/м2, не более
RAL 7004	125 г/м2, не более
RAL 9003	160 г/м2, не более
RAL 9004	170 г/м2, не более

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

Инструкции по применению

- перед использованием основу эмали тщательно перемешать до однородного состояния;
- полностью влить отвердитель в основу при постоянном перемешивании (соотношение основы и отвердителя по массе указано на этикетке тары и в паспорте качества на эмаль);
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости разбавителем.

Эмаль рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %.

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	без разбавления
Диаметр сопла	0,011'' - 0,015'' (0,28 - 0,38 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100 - 150 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002) или сольвент нефтяной по ГОСТ 10214
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779) или сольвент нефтяной по ГОСТ 10214
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

Растворители СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779) марок 646, 647, 649

Эмаль следует наносить в 1-2 слоя (для эмалей ярких оранжевых, красных и желтых цветов для получения укрывистого покрытия рекомендуется 2-х слойное нанесение). Промежуточная сушка между слоями эмали при температуре плюс (20 ± 2) °С – не менее 6 часов.

Интервалы времени до перекрытия эмалью ПОЛИТОН-УР (УФ) нижележащих слоёв покрытия при температуре (20 ± 2) °С:

Наименование ЛКМ нижележащего слоя	Минимальный интервал	Максимальный* интервал
ПОЛИТОН-УР, ФЕРРОТАН	24 ч	2 года
ВИНИКОР-ЭКОПРАЙМ-01	8 ч	1 месяц
ИЗОЛЭП-mastic (цвет – серый) (цвет – серебристо-серый)	 6 ч 6 ч	 6 месяцев 3 месяца
ИЗОЛЭП-mio	4 ч	6 месяцев
ИЗОЛЭП-primer	2 ч	8 месяцев
* При превышении максимального интервала и/или при хранении конструкций под воздействием солнечных лучей могут потребоваться дополнительные меры по подготовке поверхности для улучшения адгезии последующих слоёв		

Сокращение времени межслойной сушки допускается только по согласованию с производителем при принятии мер по ускорению высыхания нижележащего слоя покрытия.

Время полного отверждения покрытия при температуре плюс 20 °С составляет 7 суток.

Упаковка и хранение

Эмаль ПОЛИТОН-УР (УФ) поставляется комплектно в двух упаковках тары: основа - в металлических ведрах, отвердитель - в металлических ведрах или банках в зависимости от веса комплекта.

Хранение и транспортирование основы и отвердителя эмали в герметично закрытой таре изготовителя в соответствии с ГОСТ 9980.5 - при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С.

Хранить компоненты эмали следует вдали от источников тепла - тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей; допускается кратковременное хранение под прямыми солнечными лучами, но не более 3 ч.

Гарантийный срок хранения основы эмали - 24 месяца, отвердителя - 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с эмалью следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции. Эмаль относится к пожароопасным материалам.

ООО «НПК БАРЬЕР»
Поставка защитных составов для металла
8 (495) 722-24-49
Metalpaint.ru
info@metalpaint.ru