

## **ВИНИКОР-062®**

Эмаль винилово-эпоксидная двухупаковочная.  
(ТУ 2312-001-54359536-2011)



### **Описание**

Виникор 62 (ТУ 2312-001-54359536-2011) – двухупаковочный эпоксидно-виниловая эмаль для защиты различных типов поверхностей. Состав двух видов: Марка А и Марка Б.

Марка А – используется для антикоррозионной защиты металлических, бетонных и железобетонных поверхностей внутри помещений и в атмосферных условиях. Разных цветов – колеровка по каталогу RAL.

Марка Б – используется для антикоррозионной защиты металлических поверхностей в различных атмосферных условиях, морской и пресной воде. Цвета: красно-коричневый, серый, зеленый и черный.

### **МАРКА А**

### **Назначение и область применения**

Для защитно-декоративного окрашивания металлических, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических районов, внутри промышленных помещений, при погружении в пресные, морские и сточные воды.

Покрытие масло-, бензостойкое, устойчивое к воздействию агрессивных сред, обливам нефти и нефтепродуктов, морской и пресной воды, резких перепадов температур (от -60 °С до +60 °С), кратковременному воздействию горячей воды и пара. Обладает отличной адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.

Применяется в системах покрытий для мостовых конструкций, наружной поверхности емкостей для хранения нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, опор ЛЭП, мачт и башен сотовой связи и др.

### **Сертификация, испытания**

Системы покрытий с применением эмали имеют заключения ВНИИСТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», АОТ ВНИИНефтехим, ВНИИЖТ, ЦНИИ транспортного строительства, ФГУП «НИТИ им. А.П. Александрова», ОАО «Акрон».

### Технические характеристики

Цвет	По каталогу RAL
Внешний вид	Покрытие однородное матовое
Толщина одного сухого слоя	40 - 70 мкм
Массовая доля нелетучих веществ	39 - 45%
Разбавитель	P-4, ксилол
Жизнеспособность	24 часа при температуре (20±2)°C
Теоретический расход	130-230 г/м <sup>2</sup>

### Подготовка поверхности

Поверхность металла очистить абразивоструйным способом до степени Sa2 , любым механическим способом до степени St2, St3 по ISO 8501-1. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402. Поверхность загрунтовать грунтовкой ВНИКОР-061, ВНИКОР-ЭКОПРАЙМ-01, ЦВЭС, ЦИНОТАН, ЦИНОЛ либо другими, по согласованию с производителем. Поверхность бетонных и железобетонных конструкций загрунтовать лаком ВНИКОР-63. Загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, без жировых пятен.

### Инструкции по применению

Тщательно перемешать основу эмали и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15-20 минут. При необходимости разбавить растворителем P-4 или ксилолом до рабочей вязкости в количестве не более 5% от массы.

Окраску производить при температуре от -10 °C (темных тонов), -5 °C (светлых тонов) до +35 °C и относительной влажности воздуха не более 85 %. Не допускается нанесение на влажные поверхности.

#### Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	P-4, ксилол
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,38 – 0,53 мм (0,015-0,021)
Давление	150 атм

#### Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	P-4, ксилол
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	2 – 4 атм

## **METALPAINT.RU**

Рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм 30-70 с

### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель	Р-4, ксилол
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм	30-65 с

Рекомендуется наносить 1-3 слоя.

Время высыхания до степени 3 и до нанесения следующих слоев – 3 часа при (20±2) °С. Выдержка систем покрытий до кантования и транспортировки – 24–36 часов при (20±2) °С, перед эксплуатацией в агрессивных средах - не менее 7 суток при температуре от +15 °С до +22 °С.

Используется при температуре от -60°С до +60°С, в атмосферных условиях различных климатических районов и условиях промышленной атмосферы.

### **Упаковка и хранение**

Грунтовка поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра 20 л и металлические банки 0,8 л.

В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей, при температуре от -40°С до +40°С.

Гарантийный срок хранения основы 24 месяца с даты изготовления.

### **Меры безопасности**

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы) и избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей, внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

## **МАРКА Б**

### **Назначение и область применения**

Для защитно-декоративного окрашивания металлоконструкций конструкций, эксплуатируемых в различных климатических зонах, морской и пресной воде. Покрытие масло-, бензостойкое, устойчивое к воздействию агрессивных сред, обливам нефти и

## METALPAINT.RU

нефтепродуктов, действию морской, пресной и сточных вод, резких перепадов температур (от -60 °С до +60 °С), кратковременному воздействию горячей воды и пара. Наносится по загрунтованной поверхности.

Для окраски в системах покрытий для подводной и надводной части корпуса, пояса переменных ватерлиний, металлической палубы, цистерн, диптанков, аккумуляторных помещений.

### Сертификация, испытания

Системы покрытий с применением эмали рекомендованы ЗАО «ЦНИИ Морского флота» для окрашивания различных судовых конструкций («Руководство по выбору и применению лакокрасочных материалов производственной фирмы ООО НПП «ЭКОР-НЕВА»» при эксплуатации и ремонте судов «ЯКУТ-25-086-2002. Дополнение к РД 31.28.10-97).

### Технические характеристики

Цвет	Красно-коричневый, серый, зелёный, черный
Внешний вид	Покрытие матовое
Толщина одного сухого слоя	60 - 100 мкм
Массовая доля нелетучих веществ	40 - 45%
Разбавитель	Р-4, ксилол
Жизнеспособность	24 часа при температуре (20±2)°С
Теоретический расход	210-350 г/м <sup>2</sup>

### Подготовка поверхности

Поверхность металла очистить абразивоструйным способом до степени Sa2, любым механическим способом до степени St3 по ISO 8501-1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402.

Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить.

Металлическую поверхность покрыть грунтовкой ВИНКОР-061, ЦВЭС, ЦИНОТАН либо другими по согласованию с производителем. Загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, без жировых пятен.

### Инструкции по применению

Тщательно перемешать основу эмали и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15–20 минут. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-4 или ксилолом в количестве не более 5 % от массы.

## METALPAINT.RU

Окраску производить при температуре от -10 °С (темных тонов), -5 °С (светлых тонов) до +35 °С и влажности воздуха не более 85 %. Не допускается нанесение на влажные поверхности.

### Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	Р-4, ксилол
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,38 – 0,53 мм (0,015-0,021)
Давление	150 атм

Рекомендуется наносить 2-3 слоя.

Время высыхания до степени 3 и до нанесения следующих слоев – 3 часа при (20±2) °С. Выдержка систем покрытий до кантования и транспортировки – 24–36 часов при (20±2) °С, перед эксплуатацией в агрессивных средах - не менее 7 суток при температуре от +15 °С до +22 °С.

Используется при температуре от -60°С до +60°С, в атмосферных условиях различных климатических районов и условиях промышленной атмосферы.

### Упаковка и хранение

Грунтовка поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра 20 л и металлические банки 0,8 л.

В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей, при температуре от -40°С до +40°С.

Гарантийный срок хранения основы 24 месяца с даты изготовления.

### Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы) и избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей, внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

ООО «НПК БАРЬЕР»  
Поставка защитных составов для металла  
8 (495) 722-24-49  
[Metalpaint.ru/ВИНИКОР-062](http://Metalpaint.ru/ВИНИКОР-062)  
info@metalpaint.ru