

ВИНИКОР-Экопрайм-01®

Грунтовка
(ТУ 2312-002-67503963-2011)



Описание

Виникор Экопрайм 01 – грунт для антикоррозионной защиты новых и ремонтируемых металлоконструкций из углеродистой стали, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, либо кратковременному обливу кислотами, щелочами, нефтепродуктами.

Назначение и область применения

Для антикоррозионной защиты новых и ремонтируемых металлоконструкций из углеродистой стали, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, либо кратковременному обливу кислотами, щелочами, нефтепродуктами.

Обеспечивает получение покрытия с эмалями ВИНКОР-62, НЕФТЬЭКОР, ПОЛИТОН-УР(УФ), грунт-эмалями «ВИНИКОР, ВИНКОР-АКРИЛ, а также другими эмалями и грунт-эмалями на винилово-эпоксидной, эпоксидной, акрилатной и полиуретановой основах.

Допускается нанесение на поверхности с плотно держащимися остатками продуктов коррозии и/или старых покрытий на основе алкидных, виниловых, винилово-эпоксидных или эпоксидных материалов.

Применяется в системах покрытий в сочетании с соответствующей финишной эмалью или в качестве самостоятельного покрытия, при отсутствии интенсивного воздействия солнечной радиации.

Технические характеристики

Цвет	Красно-коричневый, зеленый, серый или иной по согласованию с заказчиком	
Внешний вид	Покрытие однородное матовое	
Массовая доля нелетучих веществ	72 - 78%	
Разбавитель	646, толуол, ксилол	
Жизнеспособность	8 часов при температуре (20±2)°С	
Теоретический расход	t от -10°С до +5°С 130-150 г/м ²	t от +5°С до +35°С 130-520 г/м ²
Толщина одного сухого слоя	60 - 70 мкм	60-240 мкм

Подготовка поверхности

Поверхность металла очистить абразивоструйным способом до степени Sa2 или любым механическим способом до степени St2 по ISO 8501-1:2007. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить. Допускается наличие плотной ржавчины.

Ремонтное окрашивание: необходима очистка от пластовой, слабо держащейся и рыхлой ржавчины, а также старых покрытий ручным или механизированным инструментом. Толщина остаточного слоя ржавчины или старого плотного покрытия не должна превышать 50 мкм. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить.

Инструкции по применению

Тщательно перемешать основу грунтовки. Смешать ее с отвердителем в соотношении, указанном в паспорте качества на материал. При необходимости, разбавить до рабочей вязкости не более 7% от массы. Готовый материал выдержать перед нанесением 15-20 мин. Окраску производить при температуре окружающего воздуха от -10°С до +35°С и относительной влажности до 85 %.

Безвоздушное распыление

Диаметр сопла	0,38 – 0,53 мм (0,015-0,021)
Давление	150 атм

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	646, толуол, ксилол
Количество разбавителя	до 5 % по массе

METALPAINT.RU

Время высыхания до степени 3 - 5 часов при (20 ± 2) °С. Последующие слои наносить не менее чем через 5 часов при (20 ± 2) °С.

Перед эксплуатацией в агрессивных средах покрытие выдержать не менее 7 суток при температуре $(+15- +22)$ °С.

Упаковка и хранение

Грунтовка поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра 20 л и металлические банки 0,8 л.

В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей, при температуре от -40°C до $+40^{\circ}\text{C}$.

Гарантийный срок хранения основы 24 месяца с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы) и избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей, внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

ООО «НПК БАРЬЕР»
Поставка защитных составов для металла
8 (495) 722-24-49
Metalpaint.ru/ВИНИКОР-Экопрайм-01
info@metalpaint.ru