

Zinga®

Антикоррозионная краска – холодное цинкование



Описание

Zinga — однокомпонентный цинковый состав, содержащий 96% цинка в сухой пленке и обеспечивает катодную защиту черных металлов. Он может быть использован в качестве уникальной альтернативы горячему цинкованию или металлизации, в качестве грунтовки в дуплексной системе или для ремонта покрытий с горячим цинкованием или металлизацией.

Назначение и область применения

Zinga успешно используется ведущими компаниями мира для защиты стали в промышленности, транспорте, АЭС и ГЭС, мостах и дорогах, нефтепереработке, кузнечном производстве, строительстве, объектах городской инфраструктуры.

Технические характеристики

Покрытие

Цвет и глянец	Серый металлик (оттенок не нормируется)
Массовая доля цинка в сухом покрытии	96 %
Толщина одного сухого слоя	40 мкм
Термостойкость в сухой атмосфере	От -40°C до +120 °C

Композиция

Удельный вес	2,67 ± 0,05 кг/дм3
Вязкость	±60 с
Массовая доля нелетучих веществ	80%
Объемная доля нелетучих веществ	37%
Теоретический расход	250 г/м2
Время высыхания	10 мин

Подготовка поверхности

Металлическая основа должна быть очищена от любых загрязнений (окалины, ржавчины, масел, грязи, старой краски) и иметь шероховатость не менее 12,5 мкм.

Zinga наносится на подготовленную металлическую основу:

- очищенную до степени Sa 21/2 или St 2 в соответствии с ISO 8501-1:1988;
- с шероховатостью Rz 50-70 мкм в соответствии с DIN 4768 или Ra 12,5 ?15 мкм.

Подготовка поверхности может осуществляться абразивоструйной обработкой, механической зачисткой или химическим способом.

Подготовка Zinga к нанесению

Для получения однородности состава перед нанесением Zinga необходимо тщательно вымешать до полного отсутствия осадка цинковой пудры на дне тары. Рекомендуется периодически перемешивать состав в процессе нанесения (примерно каждые 20 минут).

Zinga может наноситься кистью, валиком, воздушным и безвоздушным распылением. Возможно нанесение аэрозольным распылением и окунанием.

- для нанесения кистью и валиком: разведение не требуется
- воздушным распылением под низким давлением: максимум 5-7% от объема
- безвоздушным распылением: максимум 2-3% от объема.

Инструкции по применению

Расстояние до поверхности при нанесении распылением — 15-30 см в зависимости от формы факела. Для нанесения воздушным распылением рекомендуется использовать пистолет DeVILBISS GFP-2,2.

При использовании Zinga в качестве самостоятельного покрытия общая толщина сухого покрытия должна составлять 80-150 мкм. Zinga наносится двумя-тремя слоями по 40-60 мкм каждый. Высыхание покрытия происходит при обычных условиях.

После нанесения первого слоя кистью или валиком второй слой Zinga рекомендуется наносить через 1 час. При нанесении Zinga распылением второй слой можно наносить, как только первый слой приобретает равномерный светло-серый цвет (через 15-20 минут). Рекомендуется наносить последующие слои Zinga не позднее 72 часов после нанесения предыдущего Zinga-слоя. За это время поверхность не должна подвергаться загрязнению.

METALPAINT.RU

При использовании Zinga в качестве первого слоя (грунта) толщина сухого слоя должна составлять 40-60 мкм. Zinga рекомендуется наносить одним слоем.

Сверху Zinga может покрываться многими разновидностями совместимых с ней красок, например: полиуретановыми, эпоксидными, акриловыми, виниловыми, масляными, синтетическими (кроме алкидных), смоляными красками и красками на водной основе (воднодисперсионными), а также быстросохнущими промышленными покрытиями. Рекомендуется краску, которая наносится поверх Zinga, сначала напылять тонкой пленкой (до 20 мкм) на поверхность Zinga. Затем наносить слой (или слои) краски необходимой толщины.

Совместимые лакокрасочные материалы могут наноситься поверх Zinga через 4-24 часов (в зависимости от условий сушки). Для ускорения процесса сушки может использоваться дополнительная вентиляция и повышенная температура до +60°C.

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	ZingaSolv
Количество разбавителя	до 3 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,025" (0,38 - 0,63 мм)
Давление	8 - 12 МПа (80 - 120 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	ZingaSolv
Количество разбавителя	до 7 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,5 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	без разбавителя
---------------------------	-----------------

Очистка оборудования

ZingaSolv.

Условия нанесения:

- максимальная относительная влажность воздуха — 98%
- температура воздуха — выше +5°C.
- разница между температурой поверхности и точкой росы должна быть более 3°C.

При определенных обстоятельствах Zinga может наноситься и в более жестких условиях.

Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические банки.

METALPAINT.RU

Хранение и транспортировка композиции при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С. При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей; допускается кратковременное хранение под прямыми солнечными лучами, но не более 3 часов.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением композицию необходимо выдержать в теплом помещении в течение суток.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – без ограничения.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы) и избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей, внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам, покрытие пожаробезопасно и относится к материалам, не распространяющим пламя по поверхности.

Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений.

ООО «НПК БАРЬЕР»
Поставка защитных составов для металла
8 (495) 722-24-49
Metalpaint.ru/Zinga
info@metalpaint.ru